



Revoluciones adecuadas por diámetros

Diámetros	Discos de corte/ Muelas			
Ø	63 m/s	80 m/s	100 m/s	
100	12100	15300	X	Posibilidad de trabajar con máquinas ancladas/Móviles
115	10500	13300	X	
125	9650	12250	X	
130	9260	11760	X	
135	8900	11300	X	
140	8500	10900	X	
150	8050	10200	X	
160	7500	9600	X	
180	6700	8500	X	
200	6050	7650	X	
230	5250	6650	X	
250	4850	6150	X	
300	4050	5100	6400	
350	3450	4400	5500	
380	3170	4000	5000	
400	3050	3850	4800	
410	2930	3730	4660	Maquinaria estacionaria/ no trabajar sin fijación
430	2800	X	X	
450	2700	X	X	
500	2450	X	X	
600	2050	X	X	
625	1900	X	X	
650	1800	X	X	
700	1700	X	X	
750	1650	X	X	
800	1550	X	X	
860	1400	X	X	
900	1350	X	X	
1000	1250	X	X	
1200	1000	X	X	
1500	805	X	X	
1800	670	X	X	

Directrices generales	Ø 100 - 280mm	max. 80 m/s	Corte siempre Húmedo
	Ø 300 - 410mm	max.100 m/s	
	> Ø 410	max. 63 m/s	
	Soldadas	max. 63 m/s	
		max. 80 m/s	

Límites de velocidad de corte	Ø 100mm	15300 rpm	
	Ø 115mm	13300 rpm	
	Ø 125mm	12250 rpm	
	Ø 130mm	11760 rpm	
	Ø 150mm	10200 rpm	
	Ø 180mm	8500 rpm	